

MEMORIAL DESCRITIVO Máquina Modelo: BEN-DIRECT-1000/1800 - GM-W/OPTOSTOP-448

Urdideira de preparação da marca Benninger com rolo de saída 2,20mts; esquinadeira Benninger para 432 bobines e sistema Electro-ject
LARGURA DO MATERIAL DA CABEÇA: 1800 MM, DIÂMETRO DO FEIXE: 1000 MM, TIPO DE GAIOLA: V CREEL, NO. DE CONES DA GAIOLA: 720, CONTROLE DE TENSÃO: AUTOMÁTICO, ROTAÇÃO DA GAIOLA: POR MOTOR, VELOCIDADE DE URDIDURA: 1200M / MIN, SISTEMA DE FRENAGEM: HIDROPNEUMÁTICO, VOLTAGEM: 400 V 50/60 HZ.

A Urdideira é uma máquina utilizada na indústria têxtil para a preparação dos fios antes do processo de tecer, ou seja, na preparação a tecelagem. Em resumo, ela é responsável por organizar e alinhar os fios em uma ordem específica, formando uma estrutura chamada urdidura. Ela faz a preparação de uma teia para entrar na engomadeira ou teares. O trabalho é feito em orgão para a máquina seguinte, quer seja engomadeira, quer seja tear.

APLICAÇÃO DA MÁQUINA:

MÁQUINA URDIDEIRA DIRETA UTILIZADA PARA ENROLAMENTO DE FIOS DE FIBRAS DESCONTÍNUAS PARA UM ORGÃO PARA PODER SER TRATADO NA ENGOMADEIRA, A QUAL TRABALHA DE ORGÃO PARA ORGÃO.



A máquina funciona conforme descrição abaixo:

A MAQUINA URDIDEIRA TRANSFERE O FIO DO CONE PEQUENO PARA OS ROLOS GRANDES DE LARGURA DA CABEÇA DE 1800MM E DIÂMETRO DE 1.000MM PARA SER UTILIZADA EM TEARES. COMPLETA, COM TODOS OS SEUS COMPONENTES, PEÇAS, FERRAMENTAS E ACESSÓRIOS PARA O SEU PERFEITO FUNCIONAMENTO. A MAQUINA FUNCIONA COMO PREPARAÇÃO PARA JUNTAR UMA QUANTIDADE DE FIOS DE UM CONE PEQUENO PARA UM ORGÃO AFIM DE PODER SEGUIR NA MAQUINA PARA FAZER A ENCOLAGEM DOS FIOS PARA UM LHEOR TRABALHO NO TEAR